

MIM-Materialspezifikation und Anwendungsangaben

Material:	Nickel-Eisen		
Klasse:	7% Ni-Fe		
Nominelle Zusammensetzung in %:	Ni	7.0	
	Si	0.2	max.
	C	0.01	max. gesintert
	Fe	Rest	

Typische Eigenschaften	gesintert	einsatzgehärtet
Dichte (g/cm ³)	7.70-7.80	
Härte im Kern, HV1	ca. 150	Kern ca. 150
Härte an Oberfläche, HV1		bis 700
Einsattiefe (mm)		0.05-0.30
Elastizitätsmodul (GPa)	203	
Bruchdehnung (%)	26	2
Zugfestigkeit (MPa, N/mm ²)	415-450	965-1035
Streckgrenze (MPa, N/mm ²)	275-310	760-830
Oberflächengüte, Rauheit	R _a < 1.6	R _a < 1.6

Verwendung, Bemerkungen:

Mechanisch beanspruchte Teile für die Automobilindustrie, Büromaschinen, Computer, Haushaltgeräte etc.

7% NiFe ist fester und zäher als 2% NiFe, dafür etwas weniger abriebfest.