

MIM-Materialspezifikation und Anwendungsangaben

Material:	Schnellarbeitsstahl	
Klasse:	AISI - M2, DIN W.Nr. 1.3343 (S 6-5-2)	
	M2	
Nominelle Zusammensetzung in %:	C	0.86 - 0.94
	Mn	< 0.40
	P	0.030 max
	S	0.030 max
	Si	< 0.45
	Cr	3.80 - 4.50
	Mo	4.70 - 5.20
	V	1.70 - 2.00
	W	6.00 - 6.70

Typische Eigenschaften	gesintert	geglüht	gehärtet
Weichglühtemperatur		790 – 820°C	
Glühhärt, HV1		240-300	
Härtetemperatur (°C)			1200-1240
Anlasstemperatur (°C)			540-560
Anlasshärt, HRC	58-60		60-64

Verwendung, Bemerkungen:

Höchstbeanspruchter Werkzeugstahl, Reibahlen, Spiralbohrer, Segmente für Kreissägen, Schneidmesser, Fadenführer etc.