

## MIM-Materialspezifikation und Anwendungsangaben

---

<b>Material:</b>	niedriglegierter Werkzeugstahl für Kaltarbeit	
<b>Klasse:</b>	<b>DIN 100Cr6, W.Nr. 1.2067</b>	
<b>Nominelle Zusammensetzung in %:</b>	C	0.95-1.10
	Mn	0.25-0.45
	P	0.030 max
	S	0.030 max
	Si	0.15-0.35
	Cr	1.35-1.65

---

### Typische Eigenschaften

Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	7.60
Oberflächengüte, Rauheit	R <sub>a</sub> < 3.2
Weichglühtemperatur	740 - 770 °C
Glühhärtigkeit	HB30 230
Härtetemperatur	830 – 860 °C
Härte (je nach Härtemethode)	HRC 60 – 64

---

### Verwendung, Bemerkungen:

Höchstbeanspruchter niedriglegierter Werkzeugstahl, Reibahlen, Spiralbohrer, Druckrollen, Schneidmesser, Messwerkzeuge, Gewindeschneidbacken etc.