

---

## MIM-Materialspezifikation und Anwendungen

---

### Zusammensetzung

**Material:** Nickel-Eisen, nickellegierter Stahl

**Standards:** 7%NiFe, FN07, Fe7Ni

Typische Zusammensetzung:	<i>Element</i>	<i>Zusammensetzung (%)</i>
	C	≤ 0.10
	Ni	6.00 – 8.00
	Mo	≤ 0.50
	Fe	Balance
	Sonstige	-

---

### Eigenschaften

	<b>Gesintert</b>
Dichte	≥ 7.70 g/cm <sup>3</sup>
Härte	≥ 100 HV1
Streckgrenze R <sub>p0.2</sub>	260 - 380 MPa
Zugfestigkeit R <sub>m</sub>	380 - 500 MPa
Bruchdehnung A	25 - 35 %
Oberflächengüte R <sub>a</sub>	≤ 1.6 µm

---

### Anwendung / Bemerkung

Einsatzhärter Stahl bis auf max. 700 HV (max. 60 HRC), EHT: 0.05 bis 0.5 mm  
Mechanisch beanspruchte Teile für die Automobilindustrie, Büromaschinen, Computer, Haushaltgeräte etc.

---

Die vorliegenden Daten entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse. Eine Haftung kann jedoch nicht übernommen werden.